



Clariant (Italia) S.p.A.
Masterbatches Division

Via Lainata, 26
 20010 - Pogliano Milanese (MI)
 Tel. +39.02.9918.7558
 Fax +39.02.9918.7552

Via Piave, 12
 23871 - Lomagna (LC)
 Tel. +39.02.9918.4699
 Fax +39.039.5300295

www.clariant.masterbatches.com

*The information is based on our present knowledge and is intended to give general information on our products and their uses. It should not therefore be construed as guaranteeing specific results or the products described in this publication for a particular application. Any such application falls to the user's discretion. The quality of our products is guaranteed under the general conditions of sale.

Masterbatches per Poliestere Termoplastico
Masterbatches for Thermoplastico Polyesters

Masterbatches per Poliestere Termoplastico

Masterbatches for Thermoplastico Polyesters

Clariant ed il Poliestere	pag. 3	Clariant and Polyesters
Gamma di Prodotti	pag. 6	Product Range
Sistemi di Dosaggio	pag. 9	Dosing system
Stabilizzanti alla luce	pag. 10	Light Stabilizers
CESA™-light 7501		
CESA™-light NEA0050143		
CESA™-light NEA0050142		
CESA™-light NGA0050117		
Coadiuvanti di processo	pag. 13	Processing-Aids
CESA™-slip NEA0050119		
Opacizzanti.....	pag. 13	Opacifiers
CESA™-mat NEA0050116		
Antiossidanti e Riduttori di acetaldeide.....	pag. 14	Antioxidants and AA-blockers
ESA™-nox NTA0050113		
CESA™-nox FEA0050105		

il Poliestere

Clariant ed il Poliestere

Clariant and Polyesters



Il PET è apparso sul mercato come materiale per l'imballaggio di liquidi alimentari nel corso degli anni '70 e oggi rappresenta il materiale plastico più utilizzato per l'imballaggio di acqua minerale, *soft-drinks*, oli alimentari e si sta sempre più imponendo anche per prodotti quali il latte, i succhi di frutta e le bevande a base di frutta e, seppur ancora in fase iniziale, ma con buone potenzialità di sviluppo, per la birra. Il PET deve questa sua ampia diffusione alla propria versatilità e alla possibilità di essere facilmente colorato, consentendo possibilità di scelta virtualmente illimitate tra diverse forme e colori; il PET risulta quindi particolarmente adatto alla "costruzione" di un packaging personalizzato ed attraente per il consumatore, unendo evidenti vantaggi di trasporto e manipolazione, soprattutto rispetto al vetro.

PET appeared on the market as a packaging material for liquid foodstuffs during the 1970's. Today, it is the plastic material of choice for packaging mineral water, soft drinks and food oils, and its use is growing and extending to the packaging of milk, fruit juices and fruit based drinks. The material is also being used for packaging beer and whilst this application is still in the early phases of development, it promises to have a high potential for growth. The widespread use of PET is due to its versatility and to its characteristic of being easily coloured. This opens the door to an almost unlimited choice of colours and forms; and makes PET the material of choice for "building" personalised packaging. This is very attractive to the consumer, uniting attractiveness, ease of use and low weight. The Transport benefits are also evident, particularly compared to glass.



La Divisione Masterbatches di Clariant (Italia) S.p.A., grazie alla pluriennale esperienza nella colorazione ed additivazione del poliestere, alla propria struttura di assistenza tecnica, a laboratori di sviluppo tecnologicamente all'avanguardia, collabora con i più importanti produttori di packaging, nella messa a punto di imballi sempre più attraenti e rispondenti alle esigenze di un mercato in costante evoluzione.

Il continuo sviluppo tecnologico ha permesso la messa a punto di imballaggi in poliestere idonei al confezionamento di alimenti particolarmente sensibili, le cui qualità organolettiche possono essere negativamente influenzate da un packaging non idoneo.

A seconda dei tipi di prodotto confezionato, ossigeno, luce e permeabilità all'anidride carbonica possono costituire fattori di degradazione dei prodotti stessi, pregiudicandone la *shelf-life*.

Il PET è un polimero che, come tale, non garantisce livelli di barriera all'ossigeno e all'anidride carbonica e di schermo alla radiazione ultravioletta in grado di assicurare una sufficiente protezione del contenuto e di conseguenza una *shelf-life* paragonabile a quella ottenibile con il vetro: ciò è particolarmente importante per prodotti quali la birra, i succhi di frutta con polpa e tutti quei liquidi per i quali è necessaria una particolare protezione.



Clariant (Italia) S.p.A. - Masterbatches Division, collaborates with the largest packaging producers in perfecting attractive packaging which meets the requirements of a developing market. Clariant is able to carry out this major role due to its long experience of developing colorants and additives for polyesters, its strong technical assistance structure and its development laboratories.

Clariant's continuous development of packaging technology has enabled packaging to be developed which is ideal for extremely delicate foods - the flavour and appearance characteristics of these would be spoiled by unsuitable packaging.

According to the type of food being packaged, oxygen, light and carbon dioxide permeability can be degradation factors and compromise the product's shelf-life.

PET is a polymer that, as such, does not guarantee enough protection barrier against oxygen and carbon dioxide, nor to protect the product against ultra-violet (UV) radiation at a level, which guarantees a shelf-life comparable to that which glass provides. This is especially important for products like beer, fruit juices with pulp and all liquids which require a high degree of protection.

This is not a problem for mineral water or for soft drinks, products not very sensitive to oxidation and with a rapid market turn-over, but it is a problem for products, which are very easily oxidised, such as beer; and for which the minimum required shelf-life is six months.

This has stimulated a lot of tremendous research activity throughout the packaging industry, aimed at the discovery of new polymers, development of new injection moulding and blowing machines, new coatings, additives and colours; to enable the production of bottles which have acceptable characteristics for packaging delicate products.

The development of an appropriate colouring and additive system has therefore been of primary importance. Its components (pigments, colorants, additives and carrier materials) must guarantee the required shelf-life and must not affect the technical characteristics of the packaging nor the operations to which the packaging is subject. This has been necessary to prevent unacceptable migration phenomena and/or incompatibility between the masterbatches and the polyester. These could have a negative effect on some of the operations undertaken to increase the barrier effect of the polyester (e.g. coating), in addition to affecting the characteristic flavour and/or appearance of the packaged foodstuff.

Clariant (Italia) S.p.A. has been producing colours and additives for polyesters since the early '80s and is recognised as one of the leading companies in the field.

Clariant's active and productive collaboration with companies throughout the packaging chain (from injection moulding and auxiliary machine makers to stretch blow moulding machine makers, producers and bottlers), has ensured a continuous technological development of its products which has guaranteed their use in the latest and most advanced technologies.

These activities have enabled Clariant to develop a complete range of masterbatches, with different technical characteristics and carriers. Clariant (Italia) S.p.A. can provide colorants and additives for every polyester production technology in use today.

Questo non è un problema per l'acqua minerale o i *soft-drinks*, prodotti non particolarmente sensibili all'ossidazione e per i quali si ha una rotazione di mercato rapida, ma lo diventa per prodotti, quali soprattutto la birra, molto sensibili all'ossidazione e per i quali la richiesta minima di *shelf-life* è pari a sei mesi.

Particolarmente importante diventa quindi la scelta di un appropriato sistema di colorazione ed additivazione, i cui componenti (pigmenti, coloranti, additivi, materiali di supporto) non devono influire negativamente sulle caratteristiche tecniche e sulle lavorazioni alle quali può essere sottoposto l'imballo.

Ciò al fine di evitare sgradevoli fenomeni di migrazione o incompatibilità tra il masterbatch e il poliestere che, oltre ad alterare le caratteristiche organolettiche dell'alimento, potrebbero influire negativamente in alcune lavorazioni atte ad aumentare le proprietà di barriera del poliestere (es. *coating*).

Clariant è presente nella colorazione ed additivazione del poliestere sin dai primi anni '80 ed è riconosciuta tra le società leader sul mercato. La sua sinergia con tutte le aziende coinvolte nella filiera dell'imballaggio, dai produttori di macchine per stampaggio ed ausiliari e di macchine per stiro-soffiaggio, sino ai produttori ed imbottigliatori, consente un continuo sviluppo tecnologico dei nostri prodotti tale da adattarli alle tecnologie più innovative ed avanzate.

Ciò ha permesso a Clariant la messa a punto di diversi *ranges* di masterbatches, con diverse caratteristiche tecniche e supporti, che consentono di colorare ed additivare il poliestere con tutte le tecnologie produttive presenti sul mercato.

Gamma Prodotti

Product Range



RENOL[®]-ne

Supporto: PET grado bottiglie

E' il masterbatch più classico, adatto all'utilizzo con tutti gli impianti di produzione di preforme-bottiglie, sia mono-, sia bi-stadio e con l'ausilio di tutte le tipologie di sistemi di dosaggio.

Il prodotto non necessita di un essiccamento preventivo e garantisce un'ottima miscelazione con il PET.

RENOL[®]-ne/C

Supporto: PET grado bottiglie post-cristallizzate

E' la versione cristallizzata del RENOL[®]-ne

RENOL[®]-nt/N

Supporto: Poliestere copolimero bassofondente

Masterbatches supportati su uno speciale grado di poliestere copolimero bassofondente, che consente di ottenere un'ottima qualità ed omogeneità di colore degli imballi, anche con dosaggi molto bassi e su impianti di stampaggio caratterizzati da un basso potere plastificante. Il loro utilizzo è consigliato con sistemi di dosaggio raffreddati; non necessitano di essiccamento preventivo.

RENOL[®]-ng/G

Supporto: PETG

Masterbatches specifici per la colorazione del PETG

CESA[™]

Masterbatches additivi su supporto PET, PETG e poliestere copolimero bassofondente.

RENOL[®]-ne

Carrier: PET bottle grade

This is the classic masterbatch and is suitable for use in all types of injection and stretch blow moulding machine, whether single stage or two stages, using any dosing system.

The product does not need preliminary precautionary drying and guarantees perfect mixing with PET.

RENOL[®]-ne/C

Carrier: PET bottle grade post-crystallised

This is the crystallised version of RENOL[®]-ne

RENOL[®]-nt/N

Carrier: Low melting point copolyester

Masterbatches carried on a special grade of low melting point polyester copolymer enable one to achieve the very best packaging colour homogeneity and quality, even when the dosage rate is low; and also with injection moulding machine which has a low plastifying capability.

RENOL[®]-nt/N should be used in well cooled dosing systems. They do not need preliminary precautionary drying.

RENOL[®]-ng/G

Carrier: PETG

Masterbatches with a specific carrier for colouring PETG

CESA[™]

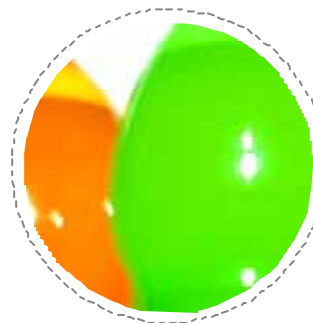
Masterbatches additives based on PET, PETG and low melting point polyester co-polymer.

RENOL[®]-fe

Liquid pigment preparations

The RENOL[®]-fe, liquid colorants' range has a very high pigment concentration, with a liquid carrier which is perfectly compatible with PET. They enable brilliant tints with an optimum colour consistency to be produced, even at very low dosage rates (0.01% to 0.1% w/w).

These products have been formulated so that they can be used with any type of dosing pump (peristaltic, gear or screw).



If you want a final product which, in addition to a precise colour, also has the best performance and excellent optical characteristics, if you want to optimise your production process and minimise stock holding costs, then you need Clariant's CESA[™]-combi multi-functional masterbatches. These combine colours and additives in a single product, which has an excellent cost/performance ratio. These products boost both the appearance of the product and its characteristics. Resistance to the effects of UV, resistance to oxidation, improved sliding and blockage prevention and barrier effect, are some of the modifying technologies which have been applied to polymers, which can be combined with colorants. The CESA[™]-combi products have been developed in order to meet specific needs of customers; and they are available on all the supports and in all the physical forms available in the RENOL[®] product range.

RENOL[®]-fe

Preparazioni pigmentarie allo stato liquido

I RENOL[®]-fe, coloranti liquidi ad elevata concentrazione pigmentaria e su un supporto perfettamente compatibile con il PET, permettono di ottenere tinte brillanti e una costanza di colore ottimale, anche a dosaggi molto bassi (0.01 + 0.1% w/w).

I prodotti sono formulati in modo da poter essere utilizzati con tutte le tipologie di pompe dosatrici presenti sul mercato (peristaltiche, a ingranaggi, a vite).

Se al Vostro prodotto finito chiedete non solo la giusta colorazione, ma anche migliori prestazioni ed eccellenti caratteristiche ottiche, se volete ottimizzare il Vostro processo produttivo, se volete minimizzare i costi degli *stocks*, allora avete bisogno dei CESA[™]-combi di Clariant, masterbatches multifunzionali che, unendo coloranti ed additivi in un unico pacchetto avente un ottimo rapporto costo-prestazioni, sono in grado di esaltare sia l'aspetto estetico, sia le caratteristiche del prodotto finito.

Resistenza agli UV, proprietà antiossidanti, effetto scivolante ed antiblocking, effetto barriera sono alcune delle tecnologie di modificazione dei polimeri che possono essere combinate con i coloranti. I CESA[™]-combi sono studiati in modo da rispondere alle specifiche esigenze dei Clienti e sono disponibili su tutti i supporti e forme fisiche presenti nella gamma prodotti RENOL[®].

I RENOL[®]-ne, RENOL[®]-ne/C e RENOL[®]-nt/N sono disponibili in tre diverse forme fisiche:

- **STD Granulometria standard (2,0 x 2,5 mm)**, idonea per la maggior parte delle applicazioni
- **MC Microgranulo (1,5 x 2,0 mm)**, indicata per bassi dosaggi (0.05 + 0.15 % w/w)
- **LG Granulometria grande (2,5 x 4,0 mm)**, consigliata per applicazione film

Tutti i masterbatches contengono pigmenti e coloranti ad elevata purezza, selezionati per la colorazione del poliestere, con caratteristiche di elevata stabilità termica, tali da garantire una perfetta colorazione e l'assenza di viraggi di colore alle temperature di lavorazione tipiche del poliestere.



The RENOL[®]-ne, RENOL[®]-ne/C and RENOL[®]-nt/N ranges, are available in three different physical forms:

- **STD Standard Granules (2,0 x 2,5 mm)**, ideal for the majority of applications
- **MC Microgranules (1,5 x 2,0 mm)**, indicated for low dosages (0.05% to 0.15% w/w)
- **LG Large granules (2,5 x 4,0 mm)**, advised for film applications

All masterbatches are made with high purity pigments and dyes. These have been selected for polyester colouring as they have very high heat stability, and guarantee perfect colouring; and the absence of any colour change at the temperatures typical in polyester processing.

Sistemi di Dosaggio

Dosing Systems

Clariant



Clariant collabora con i produttori di sistemi di dosaggio più importanti e tecnologicamente avanzati; la nostra Azienda è pertanto in grado di fornire, attraverso il proprio Servizio di Assistenza Tecnica, il supporto atto ad identificare il sistema di dosaggio più idoneo alla applicazione ed alla tipologia di impianto, per un corretto ed ottimale dosaggio dei masterbatches RENOL[®].

Per il dosaggio dei RENOL[®]-fe, Clariant ha sviluppato, in collaborazione con Piovan, un sistema di dosaggio di semplice utilizzo, in grado di garantire un'eccellente riproducibilità del colore anche a dosaggi molto bassi.

Il sistema è composto da:

- ? Motore pompa, disponibile con diverse portate
- ? Testa pompa, facilmente sostituibile
- ? Microprocessore, per un accurato controllo dei parametri di dosaggio
- ? Sensore di livello con allarme esterno
- ? Tubo di connessione in poliammide
- ? Carrello mobile ove collocare il fusto
- ? Premixer

Il microprocessore consente di memorizzare sino a 99 ricette colore e permette di controllare la quantità di colorante dosato in funzione dei parametri di stampaggio impostati e del dosaggio desiderato. L'utilizzo del premixer consente una corretta miscelazione tra il granulo di poliestere ed il RENOL[®]-fe ed è particolarmente consigliato per tinte intense o coprenti.

Clariant collaborates with the most important and most technologically advanced dosing equipment producers. Due to these relationships, our Company can give assistance through its Technical Assistance Service, which will enable the dosage system most suited for the customer's applications and equipment to be identified; thus guaranteeing an ideal dosage of RENOL[®] masterbatches.

Clariant has developed a simple and effective dosing system in collaboration with Piovan, for use with the RENOL[®]-fe range. This guarantees a very high degree of colour reproducibility, even when very low dosages are being used.

The system consists of:

- ? Pump motor, available with several delivery rates;
- ? An easily changeable pump head;
- ? Microprocessors, to control the dosing parameters;
- ? Level sensor with an external alarm;
- ? Polyamide connection hoses;
- ? Movable trolley to hold the drum.
- ? Premixer

The microprocessor can memorise up to 99 colour recipes and enables close control of colour dosage, according to the injection parameters selected and the dosage required.

The premixer enables a correct mixing to be achieved between the polyester granules and the RENOL[®]-fe. Its use is particularly recommended for the production of strong transparent colours and for opaque colours.



Stabilizzanti alla luce

Light Stabilizers

CESA™-light 7501

Concentrato di assorbitori UV, consigliato per l'additivazione di bottiglie e flaconi in PET allo scopo di proteggere il contenuto dalla radiazione ultravioletta.

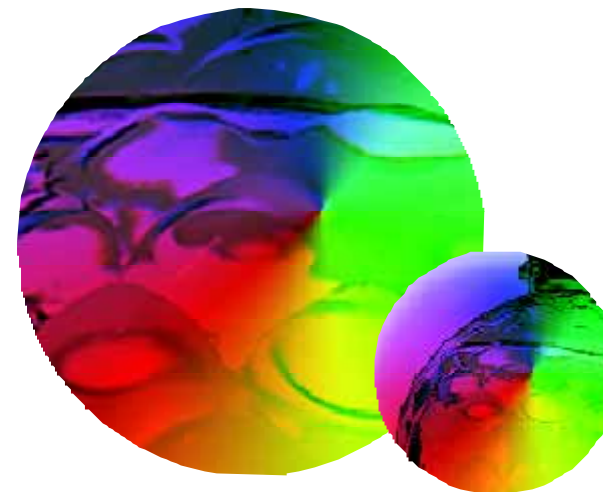
I raggi ultravioletti sono notoriamente la causa di alterazioni del colore, odore, gusto e valori nutrizionali dei prodotti confezionati. Con un impiego dell'1,3 %, allo spessore di 300 micron, è ottenibile un assorbimento totale delle radiazioni UV comprese tra i 190 e i 370 nm, con conseguente estensione della vita utile del prodotto. E' idoneo per l'imballaggio di alimenti secondo le più diffuse Normative europee.

CESA™-light 7501

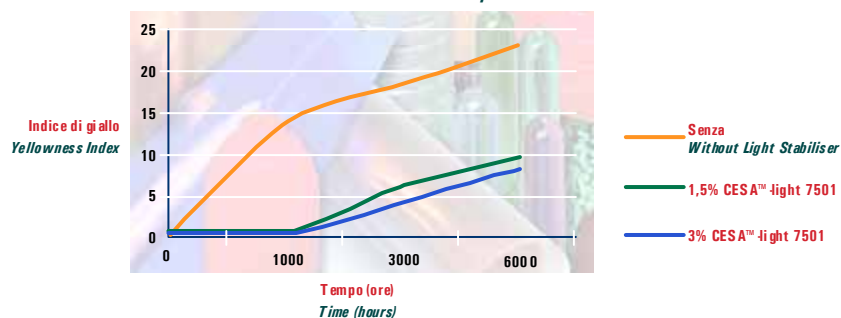
Concentrated UV-absorber masterbatch, suggested for PET blow-moulding applications, CESA™-light 7501 protects from the ultraviolet radiation, which is known to be responsible for alterations in colour, odour, taste and nutritional values of the packed goods.

At a let down of 1,3 %, in 300 microns thick articles, total absorption of UV radiation from 190 to 370 nm results in extended products' shelf life.

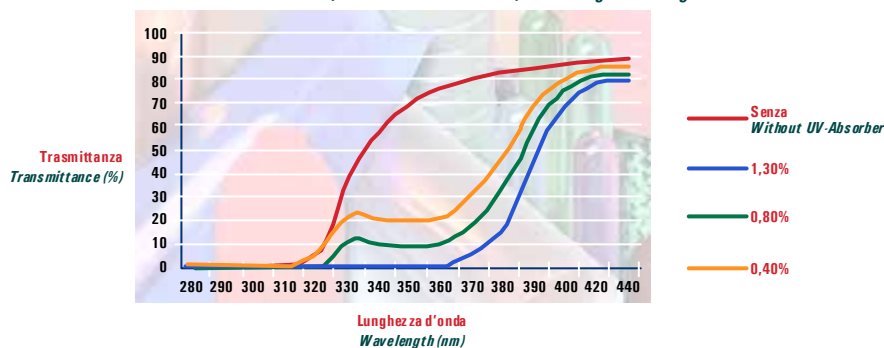
Suitable for food packaging according to most European legislations.



Indice di giallo dopo esposizione in WOM
Yellowness Index after WOM exposure



Curve di trasmittanza di bottiglie in PET, spessore 300 micron, contenenti CESA™-light 7501
Transmission curves of PET bottles, thickness 300 microns, containing CESA™-light 7501



CESA™-light NEA0050143

Masterbatch altamente concentrato in assorbitori UV per applicazioni in PET.

Il CESA™-light NEA0050143, grazie ad un esteso assorbimento della radiazione ultravioletta, è indicato per la protezione di generi particolarmente sensibili all'UV.

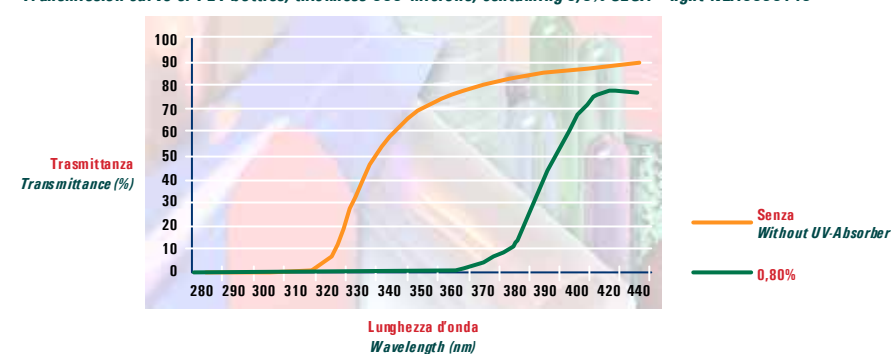
All'impiego consigliato dello 0,8 % sono ottenibili favorevoli costi di additivazione.

CESA™-light NEA0050143

Highly concentrated UV-absorber MB for PET applications.

Thanks to its wider UV screening effect, CESA™-light NEA0050143 is particularly suggested for protection of UV-sensitive materials. At 0,8% dosage, the product offers a good price/performance ratio.

Curva di trasmittanza di bottiglie in PET, spessore 300 micron, contenenti 0,8% CESA™-light NEA0050143
Transmission curve of PET bottles, thickness 300 microns, containing 0,8% CESA™-light NEA0050143



di Processo

Coadiuvanti di Processo

Processing-Aids

CESA™-light NEA0050142

Masterbatch altamente concentrato a base di Ciba® Shelfplus™ UV 1100 in supporto PET.

Il CESA™-light NEA0050142 è specificamente proposto per la protezione dalla radiazione ultravioletta di generi quali cosmetici, detergenti, bevande e alimentari contenuti nei più svariati imballi di PET.

Grazie all'esteso assorbimento della radiazione ultravioletta, il CESA™-light NEA0050142 offre un'eccellente protezione dai danni causati da luce e lampade fluorescenti e prolunga la vita utile dell'articolo.

I dosaggi consigliati sono compresi tra lo 0,5 e l'1,0%, a seconda dello spessore del manufatto e del grado di protezione richiesti.



CESA™-light NEA0050142

Highly concentrated UV-Absorber, based on Ciba® Shelfplus™ UV 1100 in PET carrier.

CESA™-light NEA0050142 is specifically recommended to protect from UV radiation various products like cosmetic and certain detergents as well as food and beverage packed in PET bottles and/or containers.

The broader UV absorption of CESA™-light NEA0050142, offers better protection against damage of UV sensitive substances caused by sunlight and fluorescent lamps extending at the same time the products' shelf life.

Suggested dosing levels range between 0,5 + 1,0%, depending on the required UV protection.

CESA™-slip NEA0050119

Processing additive for PET applications.

At 1,5 + 2,0% dosage, CESA™-slip NEA0050119 facilitate the bottle transport along the filling lines, and may reduce the dust pick-up.

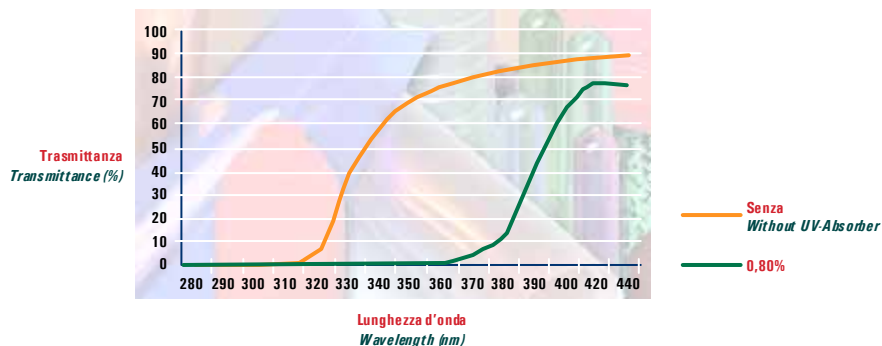
CESA™-slip NEA0050119

Coadiuvante di processo nella trasformazione di PET. Al dosaggio dell'1,5 + 2,0% il CESA™-slip NEA0050119 favorisce lo scorrimento di bottiglie e flaconi sulle linee di riempimento e può contribuire a ridurre l'attrazione della polvere sui manufatti.



Curva di trasmittanza di bottiglie in PET, spessore 300 micron, contenenti 0,8% CESA™-light NEA0050142*

*Transmission curve of PET bottles, thickness 300 microns, containing 0,8% CESA™-light NEA0050142**



CESA™-light NGA0050117

Masterbatch concentrato in assorbitori UV per le più svariate applicazioni in PETG, quali lastre, articoli stampati ad iniezione, bottiglie e flaconi.

Il CESA™-light NGA0050117 protegge sia il manufatto, sia il suo contenuto dalla radiazione ultravioletta e si distingue per la tonalità neutra, a sottotono blu.

I dosaggi consigliati sono compresi tra lo 0,5 e l'1,5%, in funzione dello spessore del manufatto e del grado di protezione richiesti.

CESA™-light NGA0050117

Concentrated UV-Absorber masterbatch, developed for the most common PETG applications like sheets, bottles, injection moulded articles.

CESA™-light NGA0050117 protects both the PETG article and its contents from ultraviolet radiation; its clearness and its bluish undertone shade are particularly appreciated.

Suggested dosing levels range 0,5 + 1,5%, depending on the required UV protection and to the articles' thickness.

Opacizzanti

Opacifiers

CESA™-mat NEA0050116

Agente opacizzante per la produzione di articoli soffiati in PET. Il CESA™-mat NEA0050116 è impiegabile nella produzione di bottiglie che richiedono particolari effetti estetici.

Il dosaggio suggerito è dell'1,5 + 3,0% a seconda dell'effetto desiderato.

CESA™-mat NEA0050116

Opacifier for hollow PET articles.

CESA™-mat NEA0050116 is used in PET bottle production to obtain eye-catching aesthetic effects. Dosing level is 1,5 + 3,0% depending on the desired effect.

Antiossidanti e Riduttori di acetaldeide

Antioxidants and AA-blockers

I prodotti sono stati sviluppati per la modifica di articoli in PET, in modo particolare di preforme: agiscono come antiossidanti e stabilizzanti termici e con il loro impiego si può ottenere una forte riduzione del contenuto di acetaldeide.

The products have been developed for modification of PET articles, particularly preforms: a strong reduction of acetaldehyde content can be obtained.

CESA™-nox NTA0050113

Masterbatch altamente concentrato su supporto PET copolimero, è una miscela sinergica di antiossidanti e stabilizzanti termici in forma granulare.

La concentrazione d'impiego suggerita è compresa fra lo 0,15 e lo 0,45%.

CESA™-nox NTA0050113

Highly concentrated masterbatch on copolymer PET carrier material, it is a synergistic mixture of antioxidants and thermal stabilizers in pellet form. Suggested dosage: 0,15 + 0,45%, according to the required performance

% CESA™ -nox NTA0050113	AA REDUCTION
0.15	30 ÷ 40%
0.30	30 ÷ 50%
0.45	50 ÷ 60%

CESA™-nox FEA0050105

È una miscela sinergica altamente concentrata di antiossidanti e stabilizzanti termici in forma liquida.

La concentrazione d'impiego suggerita è dello 0,05 + 0,15%.

CESA™-nox FEA0050105

It is a synergistic mixture of antioxidants and thermal stabilizers in a liquid carrier. Suggested dosage: 0,05 + 0,15%, according to the required performance.

% CESA™ -nox FEA0050105	AA REDUCTION
0.05	30 - 40%
0.10	30 - 50%
0.15	50 - 60%

RENOL® è un marchio commerciale registrato di Clariant
is a registered trademark of Clariant

CESA™ è un marchio commerciale registrato di Clariant
is a registered trademark of Clariant

QIBA® è un marchio commerciale registrato di Cliba Specialty Chemicals
is a registered trademark of Cliba Specialty Chemicals

SHELPHS™ è un marchio commerciale registrato di Cliba Specialty Chemicals
is a registered trademark of Cliba Specialty Chemicals



Around the corner,
Around the world,
Right Where
You Want Us.