

CESA™ REMAFIN® Hostatron

SISTEMI DI ADDITIVI



Clariant (Italia) S.p.A.
Masterbatches Division

Via Lainate, 26
20010 - Pogliano Milanese (MI)
Tel. +39.02.9918.7558
Fax +39.02.9918.7552

Via Piave, 12
23871 - Lomagna (LC)
Tel. +39.02.9918.4699
Fax +39.039.5300295

www.clariant.masterbatches.com

*This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on our products and their uses. It should not therefore be construed as guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our general conditions of sale.

Additivi per estrusione di film poliolefinici
Additives for extrusion of polyolefinic film

Additivi per estrusione di film poliolefinici

Additives for extrusion of polyolefinic film

Antiossidanti	pag. 3	Antioxidants
Stabilizzanti alla luce	pag. 4	Light Stabilizers
Scivolanti	pag. 6	Slip Agents
Agenti Antiblocking	pag. 7	Antiblocking Agents
Antistatici	pag. 8	Antistatics
Coadiuvanti di processo	pag. 9	Processing-Aids
Antifog	pag. 10	Antifog
Espandenti	pag. 11	Blowing Agents
Ritardanti di fiamma	pag. 12	Flame Retardants
Antimicrobici	pag. 12	Antimicrobics
Fotodegradanti	pag. 13	Photodegradants
Essiccanti	pag. 13	Drying Agents
Antiscivolanti	pag. 14	Antislip
Agenti di pulizia	pag. 14	Cleaning Compounds
Cariche minerali	pag. 14	Fillers

Il **CESA-nox 4102** è un masterbatch costituito da una miscela sinergica di antiossidanti, utilizzabile nella filmatura, stampaggio ed estrusione di poliolefine quale stabilizzante termico di processo. La concentrazione d'impiego suggerita è dello 0,5 + 1% in lavorazione e del 3 + 4% nelle operazioni di fermo macchina.

CESA-nox 4102 is a masterbatch based on a synergistic mixture of antioxidants which can be used in film extrusion and injection moulding of polyolefins as processing thermal stabilizer. The recommended let down is 0,5 + 1% during processing and 3 + 4% during machine standstill operations.

CESA-nox E 43100: combinazione di antiossidanti per la protezione al calore e a lungo termine di film esposti in condizioni critiche. E' utilizzabile anche in presenza di stabilizzanti alla luce. Il dosaggio consigliato è dell'1 + 2 %.

CESA-nox E 43100: Masterbatch based on a combination of antioxidants for long-term heat protection of polyethylene and polypropylene films under severe outdoor exposure. It can be used in presence of UV stabilizers at a suggested dosage of 1 + 2 %.

Antiossidanti

Antioxidants



CESA-light P 27343: stabilizzante alla luce a base di HALS, trova ampia applicazione nella stabilizzazione di film di basso spessore in LDPE, LLDPE e HDPE.

L'applicazione tipica è il film estensibile. E' inoltre utilizzabile sia nello stampaggio, sia nell'estrusione di rafie e monofilati.

CESA-light 9 M-B: masterbatch ad elevato contenuto di assorbitore UV, da impiegarsi nel film per imballaggi destinati a proteggere i materiali in essi contenuti dall'azione della radiazione ultravioletta.

Il dosaggio consigliato è dell'1,5 + 3 % a seconda dello spessore e dell'azione filtrante richiesta.

Il **CESA-light E 36060** è un masterbatch a base di assorbitori UV, da impiegarsi nel film da imballaggio alimentare; per la sua stabilità termica e l'assenza di colorazione è impiegabile nella produzione di film multistrato ad effetto barriera.

Il dosaggio consigliato è del 2 %.

CESA-light P 27343 is a light stabilizer based on HALS.

Its main application is the stabilization of thin LDPE, LLDPE and HDPE films, like stretch films. It can also be used in both injection moulding and extrusion of raffia and monofilaments.

CESA-light 9 M-B: masterbatch with a high UV absorber content used in packaging films for protection of the contents against the action of ultraviolet radiation.

The recommended let down is 1,5 + 2,5 % according to the thickness and the required screening effect.

CESA-light E 36060 is a masterbatch containing UV absorbers to be used for food packaging films.

Thermally stable, it can be used for production of colourless, UV-barrier, multilayered films. The recommended let down is 2 %.



CESA-light 13M-HB: masterbatch a base di HALS, assorbitori UV e antiossidanti, sviluppato per la stabilizzazione di film termoretraibile. I dosaggi variano dall'1 al 3% a seconda della protezione richiesta; per film di 120 µm è consigliato un dosaggio del 2 % per 80 kLy e del 3% per 120 kLy.

Il **CESA-light 14M-HB** è una combinazione di HALS e assorbitori UV, da impiegarsi nella stabilizzazione di breve e medio periodo di film termoretraibile.

I dosaggi variano dall'1 al 3% a seconda della protezione richiesta.

CESA-light 7105: masterbatch a base di HALS, assorbitori UV e antiossidanti, consigliato per la stabilizzazione di film termoretraibile per la protezione di laterizi e bottiglie in vetro.

Per film di 120 µm si consiglia un dosaggio dell'1,5 % per 80 kLy e del 2,5 % per 120 kLy.

Stabilizzanti alla luce

Light Stabilizers

CESA-light 13M-HB: masterbatch based on HALS, UV absorbers and antioxidants, developed for stabilization of shrink film.

Application levels vary from 1 to 3% according to the required protection; for 120 µm thick LDPE films the suggested dosage is 2 % for 80 kLy and 3 % for 120 kLy.

CESA-light 14M-HB is a combination of HALS and UV absorbers used in the short- and medium-term stabilization of thermoshrink LDPE film.

Application levels vary from 1% to 3% according to the required protection.

CESA-light 7105 is a masterbatch based on HALS, UV absorbers and antioxidants; its use is suggested for stabilization of shrink film protecting tiles, bricks, glass bottles.

For 120 µm film the suggested let-down is 1,5% for 80 kLy and 2,5 % for 120 kLy.





Scivolanti

Scivolanti

Slip Agents

CESA-slip 6101: masterbatch basato su scivolanti ad elevata efficacia e purezza, particolarmente indicato per film in LDPE, LLDPE e HDPE, anche per temperature di lavorazione elevate. Soddisfa i requisiti di virtuale assenza di colore e odore. Il dosaggio consigliato è dello 0,5 + 1%.

Il **CESA-slip M-JX** è un masterbatch di scivolanti ad azione immediata per film in LDPE e HDPE.

Il dosaggio consigliato è dello 0,5 + 1% a seconda dell'effetto desiderato.

Il CESA-slip M-JX è utilizzabile anche nello stampaggio di poliolefine.

CESA-slip E AB 42650: combinazione di scivolanti e antiblocking su base LDPE.

Utilizzato in film poliolefinici al dosaggio dell'1% migliora la scorrevolezza e facilita l'apertura dei tubolari.

CESA-slip 6101: masterbatch based on highly effective and pure slip agents, recommended for LDPE, LLDPE and HDPE film extrusion, even at high processing temperature. This product shows good organoleptic properties and does not affect the colouration of the film. The suggested dosage is 0,5 + 1%.

CESA-slip M-JX is a masterbatch based on slip agents with immediate action for LDPE and HDPE films; the recommended let down ranges between 0,5 and 1% according to the required effect. CESA-slip M-JX can also be used for injection moulding of polyolefins.

CESA-slip E AB 42650: combination of slip and antiblocking agents on LDPE carrier material. At a dosage of 1%, it improves slip properties and facilitates opening of polyolefin films.

CESA-block 1101: concentrate of a selected natural silica recommended to impart antiblocking properties to polyethylene films with thickness of 30 + 180 μ m. The suggested dosage is 0,5 + 1%.

CESA-block 1102 is a concentrated masterbatch of synthetic silica on LDPE carrier. Its good dispersion and the small particle size make it suitable for thin-gauge applications. The suggested dosage is 0,5 + 1,5%.

CESA-block E AB 36670: concentrated masterbatch of a low abrasive antiblocking agent on LDPE carrier material, to be used for polyolefin film extrusion. At a dosage of 0,5 + 1%, the end articles maintain very good transparency.

CESA-block 1101: concentrato di silice naturale particolarmente selezionata, consigliato per conferire proprietà antiblocking a film polietilenici di spessore compreso fra 30 e 180 μ m. Il dosaggio suggerito è dello 0,5 + 1%.

Il **CESA-block 1102** è un masterbatch concentrato di silice sintetica su supporto LDPE.

Per l'ottima dispersione e la ridotta dimensione delle particelle è utilizzabile nelle applicazioni di basso spessore.

Il dosaggio suggerito è dello 0,5 + 1,5%.

CESA-block E AB 36670: masterbatch concentrato di agente antiblocking di ridotto potere abrasivo su supporto LDPE, consigliato per l'estrusione di film polietilenici.

Al dosaggio dello 0,5 + 1% i manufatti mantengono un'ottima trasparenza.

Agenti Antiblocking

Antiblocking Agents



Antistatici

Antistatici

Antistatics

CESA-stat 3101: masterbatch su base LDPE contenente un antistatico ad elevata purezza e con ottime caratteristiche di termosaldabilità.

È consigliato per applicazioni in LDPE e HDPE al dosaggio dell'1 + 2%. Alle percentuali d'uso consigliate è idoneo al contatto con alimenti. L'effetto antistatico si ottiene dopo un periodo minimo di 6 + 8 giorni.

Il **CESA-stat E 30953** è un masterbatch antistatico sviluppato per applicazioni che richiedono temperature di lavorazione superiori ai 240°C.

Il dosaggio consigliato per film in PE è dello 0,5 + 1,2%, mentre per articoli in PP è consigliato un dosaggio dell'1,5%.

CESA-stat E 41402: masterbatch antistatico con effetto immediato ma persistente nel tempo.

Utilizzato al dosaggio dello 0,5 + 1 % non altera le caratteristiche di saldabilità e stampabilità del film.



CESA-stat 3101: LDPE-based masterbatch containing an antistatic agent with high purity and excellent weldability characteristics. It is recommended in LDPE and HDPE applications at a let down of 1 + 2%.

At the suggested dosage it is suitable for food contact applications.

The antistatic effect can be obtained after a minimum period of 6 + 8 days.

CESA-stat E 30953 is an antistatic masterbatch developed for processes which require processing temperatures higher than 240°C. The let down for PE film extrusion is 0,5 + 1,2%, whereas for polypropylene articles a let down of 1,5% is recommended.

CESA-stat E 41402: masterbatch containing antistatic agents with immediate, long-lasting effect.

At a dosage of 0,5 + 1%, it does not impair weldability and printability of the extruded film.

CESA-process 9102: processing-aid for LLDPE and HDPE film extrusion, based on fluoroelastomers.

At a dosage of 0,5 + 1% (after 15 minutes preconditioning with 12 + 20% additive MB), it eliminates melt-fracture, increases through-put, reduces electrical absorbance of the extruder.

CESA-process AEH603 is a masterbatch based on fluoroelastomers, developed for LLDPE and metallocene film extrusion, also in presence of high quantities of fillers, antiblocking agents, inorganic pigments.

Besides the elimination of melt-fracture, the product does not affect the optical properties and reduces die build-up.

The suggested dosage, after pre-conditioning of the extruder, is 0,6 + 1%.



Coadiuvanti di processo

Processing-Aids

CESA-process 9102: processing-aid per la filmatura di LLDPE e HDPE basato su fluoroelastomeri.

Al dosaggio dello 0,5 + 1% (dopo preconditionamento dell'impianto per ca. 15 minuti con 12 + 20% di additivo) elimina i fenomeni di melt-fracture, aumenta la resa produttiva, riduce gli assorbimenti elettrici dell'estrusore.

Il **CESA-process AEH603** è un masterbatch basato su fluoroelastomeri sviluppato per l'additivazione di LLDPE e metalloceni, anche in presenza di elevate quantità di cariche, agenti antiblocking o pigmenti inorganici.

Oltre alla eliminazione dei fenomeni di melt-fracture, il prodotto non influenza le caratteristiche ottiche del film e riduce la formazione di depositi sulla filiera.

Il dosaggio consigliato, dopo preconditionamento dell'impianto, è dello 0,6 + 1%.

Espandenti

Blowing Agents



Antifog

Antifog

CESA-nofog 2101: antifog su base polietilenica sviluppato per l'estrusione di film per imballaggi alimentari in LDPE e LLDPE. L'additivazione con CESA-nofog 2101 evita la condensazione di umidità sulla superficie del film in uno strato opaco di piccole gocce, favorendo la formazione di uno strato di acqua continuo e trasparente. Il prodotto non altera le caratteristiche ottiche del film e mostra un eccellente comportamento a repentine variazioni di temperatura e supera brillantemente le prove di hot- e cold-fog. Il dosaggio consigliato per l'ottenimento di eccellenti risultati è del 4 + 5%; nel caso fosse accettabile un effetto minore è possibile adottare dosaggi inferiori.

CESA-nofog 2101: antifog agent on polyethylene carrier, developed for LDPE and LLDPE food packaging film.

The addition of CESA-nofog 2101 avoids the condensation of humidity as a layer of small droplets onto the film surface, thus favouring the formation of a thin, continuous and transparent layer of water.

The product does not affect the transparency of the film and shows excellent behaviour to sudden temperature variation; very good results are obtainable in hot- and cold-fog tests. In order to get best results, the recommended dosage is 4 + 5%; lower application levels can be chosen for less demanding requirements.

Hostatron System P-1941: masterbatch based on endothermic blowing agents which can be used for polyethylene films and in the most polyolefins' applications.

It produces white and homogeneously distributed foams, smooth surfaces and very good cellular structure.

The processing temperature range recommended for this product is about 190 + 210°C.

Hostatron System PO is a masterbatch based on exothermic chemical blowing agents, suitable for polyethylene film extrusion and for polyolefins injection moulding.

At the recommended let down of 1,5 + 2%, Hostatron System PO produces regular surface and good cellular structure.

The processing temperature range is 180 + 200°C.

Hostatron System P-1941: masterbatch basato su espandenti endotermici, utilizzabile in film polietilenici e nelle più svariate applicazioni delle poliolefine.

Produce schiume bianche e omogeneamente distribuite, superfici lisce e ottima struttura cellulare.

Il campo di temperature di lavorazione suggerito per questo prodotto è compreso tra i 190 ed i 210°C.

L'**Hostatron System PO** è un masterbatch basato su espandenti chimici esotermici, impiegabile per l'estrusione di film polietilenici e per lo stampaggio di poliolefine.

Alla concentrazione di impiego consigliata dell'1,5 + 2% l'Hostatron System PO produce una struttura cellulare più marcata.

Il campo di temperature di lavorazione suggerito è compreso tra 180 e 200°C.



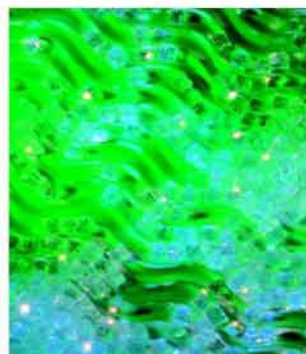
di fiamma

Ritardanti di fiamma

Flame Retardants

CESA-flam 5101: ritardante di fiamma sviluppato per film polietilenici, in quanto non influisce negativamente sulla saldabilità. Non contiene difenilossidi e non sviluppa diossine o benzofurani. Il dosaggio consigliato è dell'8 + 10% per Classe 1 Italia. Il prodotto è utilizzabile anche nello stampaggio rotazionale di LLDPE.

Il **CESA-flam PE 1** è un masterbatch a base di un composto bromurato e sinergico per estrusione e stampaggio di LDPE e HDPE. Stabilità termica: 280°C
Impiego: 10% (UL 94 V2)



CESA-flam 5101: flame retardant masterbatch developed for polyolefin film extrusion; it does not affect the sealing properties. It contains no diphenyloxides and develops neither dioxines nor benzofuranes. Let down: 8 + 10% for Class 1 Italy. It can also be used in LLDPE rotomoulding.

CESA-flam PE 1 is a masterbatch based on a brominated and synergistic compound for LDPE and HDPE extrusion and moulding. Thermal stability: 280°C
Let down: 10% (UL 94 V2)

Sanitized MB E 97-65 is a polyethylene based masterbatch with a fungi- and bacteriostatic effect to be used in film extrusion and injection moulding of polyethylene and polypropylene. At a let down of 1% it offers a long-lasting protection of materials thus avoiding the formation of putrefaction, mildew or microbially caused odours. The product is colourless and does not affect the properties of the end article.

Fotodegradanti

Photodegradants

Il **CESA-photo FD 2** è un masterbatch a base polietilenica costituito da additivi che catalizzano la degradazione fotochimica dei polimeri poliolefinici.

Nell'estrusione di film il dosaggio varia dall'1 al 4% a seconda del tempo di infragilimento richiesto e del tipo di polimero, dello spessore del manufatto e della presenza di pigmentazione.

CESA-photo FD 2 is a masterbatch on polyethylene carrier based on additives which catalyse the photochemical degradation of polyolefinic polymers. In film extrusion the let down varies from 1 to 4% according to the embrittlement time required and the type of polymer, the thickness of the end product and the presence of pigments.



Essiccanti

Drying Agents

CESA-dry MB 1 is a concentrate of calcium oxide on polyethylene carrier. It can be used to facilitate the processing of polymers having high moisture levels, like resins containing biodegradable starch or recycled. It is also suitable for injection and blow moulding of polyolefins.

Il **CESA-dry MB 1** è un concentrato di ossido di calcio supportato su polietilene. E' utilizzabile per facilitare la lavorazione di polimeri con elevati livelli di umidità, quali resine riciclate o contenenti amidi biodegradabili.

E' inoltre idoneo nello stampaggio e soffiaggio di poliolefine.

Antimicrobici

Antimicrobics

Il **Sanitized MB E 97-65** è un masterbatch su base polietilenica ad azione batteriostatica e fungostatica, utilizzabile in estrusione di film e stampaggio di polietilene e polipropilene.

Al dosaggio dell'1% offre una protezione durevole dei materiali evitando la formazione di marciumi, muffe o lo sviluppo di odori sgradevoli. Il prodotto è incolore e non influenza le caratteristiche dell'articolo finito.

Antiscivolanti

Antislip

CESA-grip GUR: masterbatch a base di additivi antiscivolanti utilizzabile nella produzione di film per sacchi industriali. Produce superfici ruvide e non contiene composti abrasivi. Il dosaggio consigliato è dell'1,5 + 2,5%.

CESA-grip GUR: masterbatch based on antislip additives; its main use is for production of film for heavy duty bags.
It produces rough surfaces and does not contain any abrasive component.
The suggested dosage is 1,5 + 2,5%.

Agenti di pulizia

Cleaning Compounds

Il **CESA-clean 9104** è una equilibrata miscela di tensioattivi e cariche a ridotto potere abrasivo su base polietilene a bassa densità. Trova largo impiego per lo spurgo e la pulizia di estrusori e presse ad iniezione, consentendo cambi rapidi di colore e di materiali a diversa viscosità.

CESA-clean 9104 is a balanced mixture of surface active substances and fillers with a low abrasive power, based on low density polyethylene.
It is widely used for drain and cleaning of extruders and injection presses, allowing in this way fast changes of colour and of materials at different viscosity.

Cariche minerali

Fillers

REMAFIN-pe Bianco AELF06: concentrato di carbonato di calcio rivestito supportato su polietilene.

Le ottime caratteristiche di purezza e dispersione rendono questo prodotto particolarmente idoneo per l'estrusione di film poliolefinici di basso spessore e a dosaggi elevati.

E' inoltre idoneo nello stampaggio e soffiaggio di poliolefine.

REMAFIN-pe White AELF06: concentrate of coated calcium carbonate on polyethylene carrier.
The excellent purity and dispersibility characteristics make this product particularly suitable for polyolefin film extrusion even at high dosages and low thickness.
It is also suitable for injection and blow moulding of polyolefins.

Around the corner,
Around the world,
Right Where
You Want Us.